

Gastro

WIMEX.eu



ZATAVOVACÍ STROJ PRO PP MÍSY

Pokyny a návod k obsluze

Představujeme náš snadno ovladatelný a nenáročný **profesionální zatahovací stroj** s digitální regulací teploty, pro dokonalé balení hotových jídel. Skvělá variabilita a krátká zatahovací doba, umožňují balení velkého množství jídla i v náročném provozu.

Připravte se na balení hotových jídel, které si vaši zákazníci zamilují.

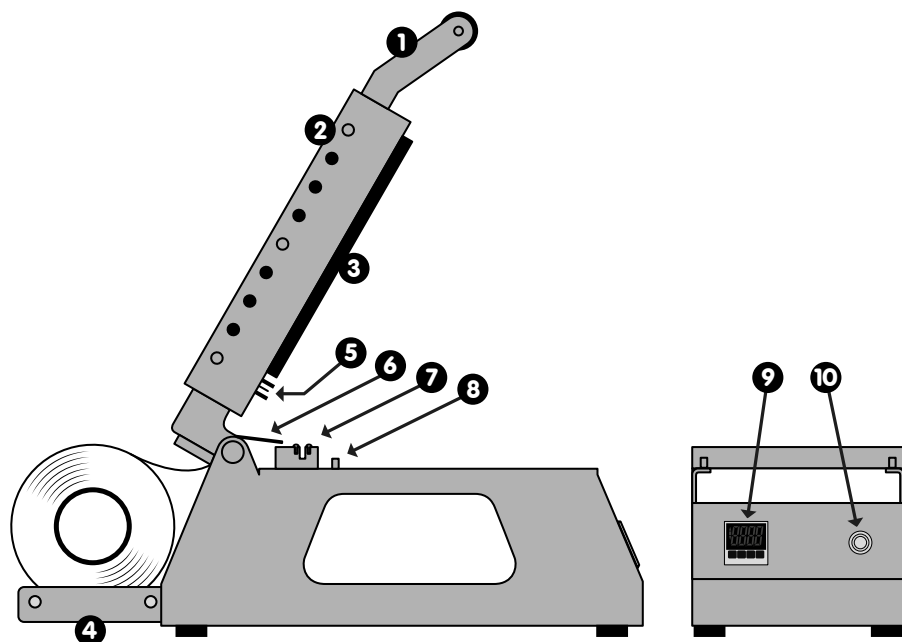


Před prvním použitím stroje si prosím přečtete celý tento návod.

1.0 OBSAH

- 2 Popis stroje
- 3 Sestavení stroje
- 4 Vložení zatahovací fólie
- 5 Vložení zatahovací matrice
- 6 Ovladač teploty
- 7 Používání ovladače teploty
- 8 Zatahování mís s pokrmy
- 9 Bezpečnost
- 10 Údržba
- 11 Opravy
- 12 Často kladené dotazy
- 13 Průvodce řešením problémů
- 14 Další informace
- 15 Technické specifikace
- 16 Příslušenství a spotřební materiál
- 17 Prohlášení o shodě

2.0 POPIS STROJE



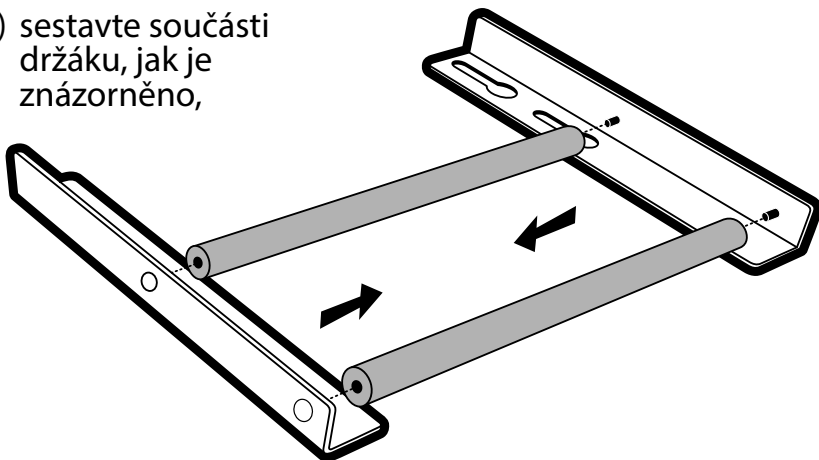
- | | |
|--------------------------|-----------------------------|
| 1. Madlo | 6. Přidržovač fólie |
| 2. Víko | 7. Dosedací plochy řezáku |
| 3. Přítlačná topná deska | 8. Čepy pro usazení matrice |
| 4. Držák fólie | 9. Ovladač teploty |
| 5. Řezák fólie | 10. Vypínač |

3.0 SESTAVENÍ STROJE

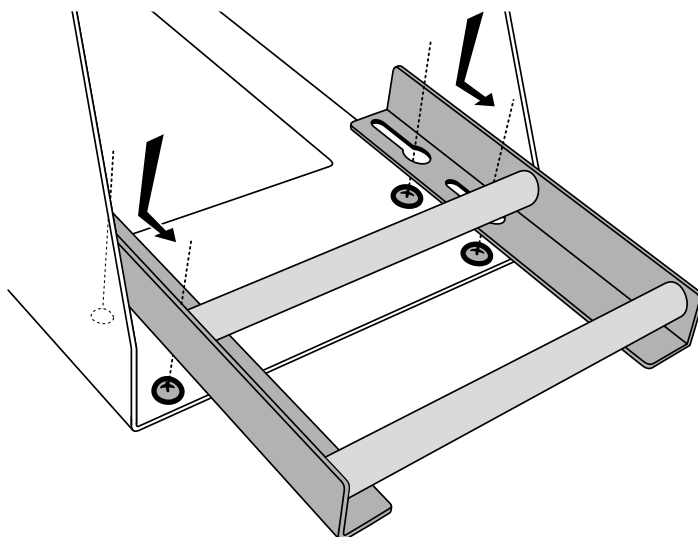
- 3.1 Umístěte stroj na pevný rovný povrch s vhodnou pracovní výškou a dobrým osvětlením.
- 3.2 Nejlepší je stroj umístit mimo přímé sluneční světlo a další přímé zdroje tepla, jako jsou trouby a vařiče.
- 3.3 Pro snadné používání a dobrou ventilaci dodržujte vzdálenost stroje nejméně 10 cm od stěn a jiných zařízení.

3.4 Sestavte a připevněte držák fólie následujícím způsobem:

- a) Uvolněte skupinu 4 šroubů na zadní straně stroje o 3 celé otáčky,
- b) sestavte součásti držáku, jak je znázorněno,



- c) umístěte otvory v držáku nad hlavy šroubů, nasadte na šrouby a posuňte směrem k sobě.

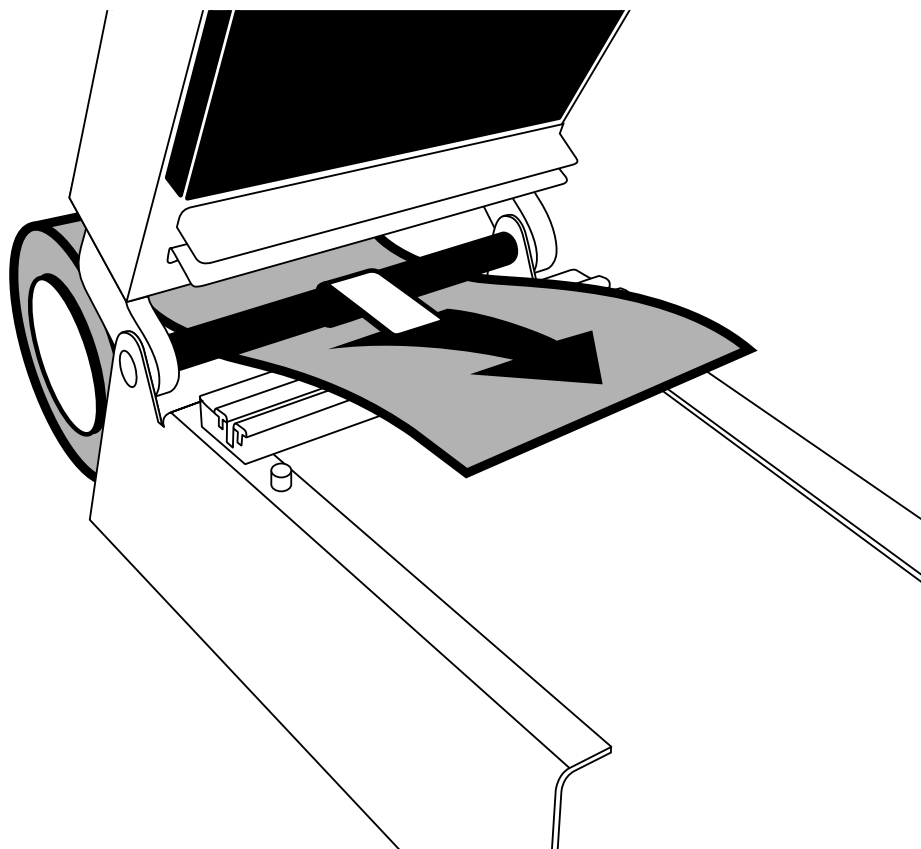


- d) Posledním krokem je utážení těchto 4 šroubů.

- 3.5 Napájecí kabel zapojte do kompatibilní uzemněné zásuvky, ke které máte kdykoli přístup pro nouzové odpojení.

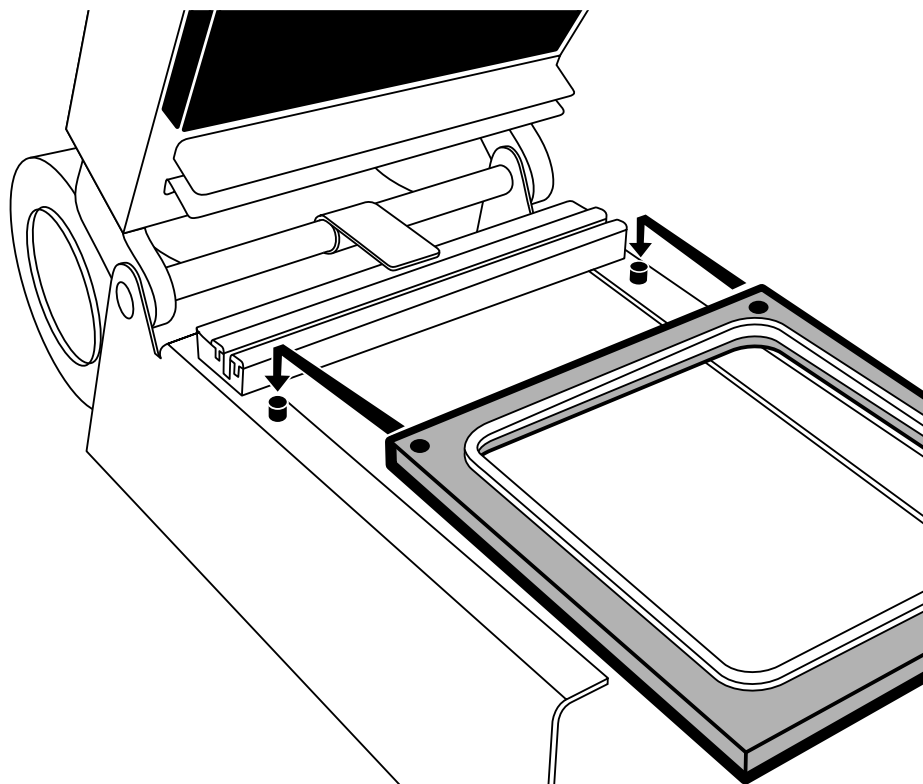
4.0 VLOŽENÍ ZATAVOVACÍ FÓLIE

- 4.1 Umístěte roli s fólií na držák v zadní části stroje tak, aby začátek fólie směřoval nahoru a ke stroji.
- 4.2 Odviňte 15 - 20 cm fólie a provlékněte ji mezi přidržovačem fólie a dosedacími plochami řezáku, jak vidíte na obrázku. Pak bude spodní strana fólie v kontaktu s mísou a vrchní strana fólie s topnou deskou.



5.0 VLOŽENÍ ZATAVOVACÍ MATRICE

- 5.1 Matrice ve tvaru zvolené mísy drží mísu tak, aby kolem okraje vzniklo dokonalé utěsnění.
- 5.2 Každá varianta mísy (nedělená, 2dílná nebo 3dílná) má svoji vlastní specifickou matici.
- 5.3 Zvedněte víko stroje. Na obou stranách, před dosedacími plochami řezáku, uvidíte čep pro usazení matrice.
- 5.4 Vyberte požadovanou matici a umístěte ji silikonovou lištou nahoru. Otvory v matrici nasadte na výše zmíněné čepy.



6.0 OVLADAČ TEPLoty

6.1 Ovladač teploty zobrazuje:

- a) Cílovou teplotu topné desky.
- b) Aktuální teplotu topné desky.
- c) Stav aktuální teploty vůči cílové teplotě.
(vyšší, nižší nebo shodná)

7.0 POUŽÍVÁNÍ OVLADAČE TEPLoty

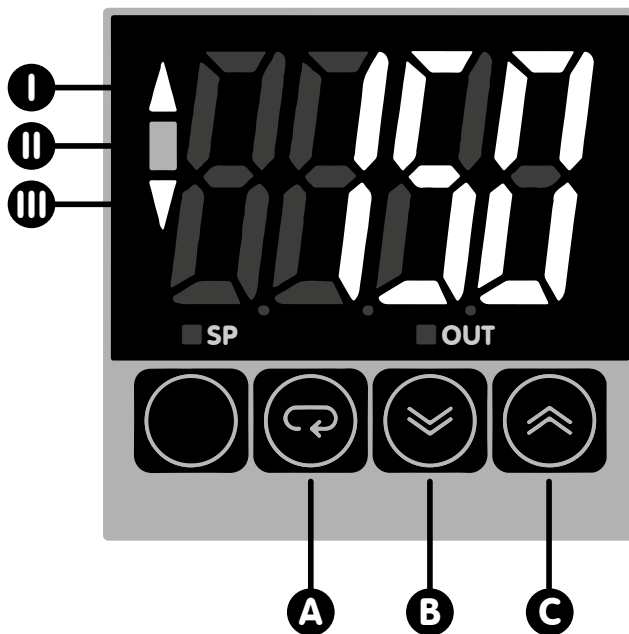
7.1 Po zapnutí stroje se na displeji zobrazí aktuální teplota topné desky.

7.2 Požadovanou teplotu nastavíte stisknutím tlačítka **A** (rozsvítí se kontrolka SP).

- a) Stisknutím tlačítka **B** snížíte teplotu,
- b) a tlačítkem **C** ji zvýšíte.

Jakmile nastavíte cílovou teplotu, potvrďte ji stisknutím tlačítka **A** (kontrolka SP zhasne.)

Rozsvícená kontrolka OUT ukazuje, že topná deska se nahřívá, a zhasne, jakmile deska dosáhne cílové teploty.



- A** Stisknutím přepínáte mezi aktuální a cílovou teplotou.
- B** Stisknutím snížíte cílovou teplotu.
- C** Stisknutím zvýšíte cílovou teplotu.

SP Svítí = Displej zobrazuje cílovou teplotu.
Nesvítí = Displej zobrazuje aktuální teplotu.

OUT Svítí = topná deska se nahřívá.

- I** Šipka nahoru: Aktuální teplota je vyšší než cílová.
- II** Svítí zeleně: Aktuální teplota je shodná s cílovou ($\pm 5^\circ\text{C}$).
- III** Šipka dolů: Aktuální teplota je nižší než cílová.

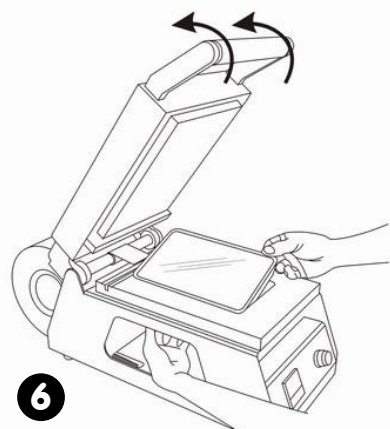
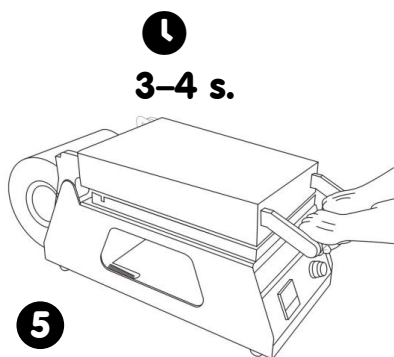
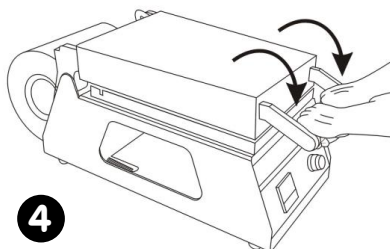
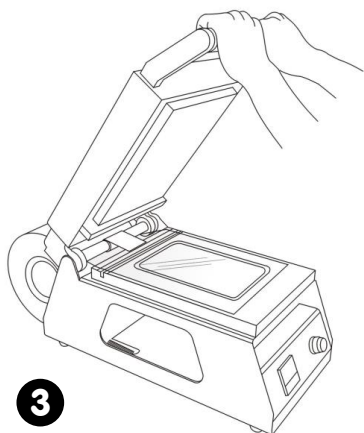
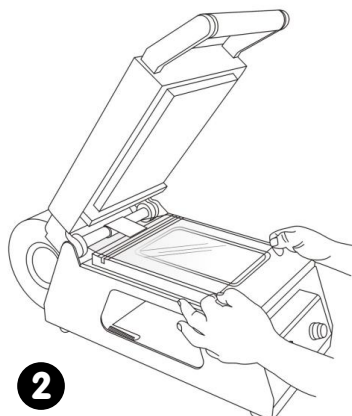
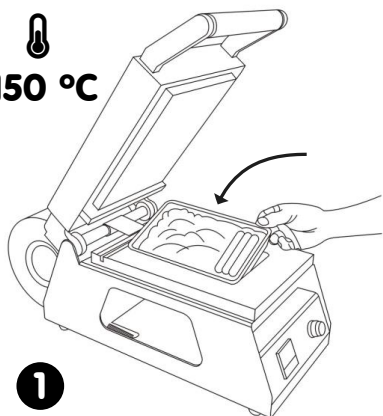
8.0 ZATAVOVÁNÍ MÍS S POKRMY

- 8.1 Zapněte zatavovací stroj, otevřete víko stroje a vložte požadovanou matici.
- 8.2 Nastavte cílovou teplotu. (Doporučujeme 150 °C)
- 8.3 Počkejte 7 – 8 minut, než topná deska dosáhne cílové teploty.
- 8.4 Umístěte mísu s pokrmem do matrice.
- 8.5 Oběma rukama odviňte fólii tak, aby překrývala celou mísu.
- 8.6 Přiměřenou silou přitiskněte víko za madlo směrem dolů.
- 8.7 Víko takto přitiskněte po dobu 3 - 4 sekund, aby se fólie dokonale spojila s mísou.
- 8.8 Zvedněte víko a mísu vyndejte.



Pamatujte, že topná deska je HORKÁ!


150 °C



9.0 BEZPEČNOST

- 9.1 Stejně jako u všech elektrických zařízení buďte opatrní! Při nesprávném použití může elektrické zařízení způsobit požár, úrazy elektrickým proudem a zranění osob, proto prosím pečlivě dodržujte pokyny v této příručce, abyste minimalizovali riziko úrazu.
- 9.2 Napájecí zdroj nebo zdroj elektřiny musí být uzemněn, vybaven jističem a být schopen dodávat příkon 700 W.
- 9.3 Před odpojením stroj vypněte, a pokud jej nepoužíváte, nechejte jej odpojený.
- 9.4 Zabraňte jakémukoli kontaktu s vodou, a to jak přímo se samotným strojem, tak nepřímo například mokřýma rukama.



Pamatujte, že topná deska zůstane po vypnutí stroje nějakou dobu horká.

10.0 ÚDRŽBA

- 10.1 Stroj po použití očistěte vlhkým hadříkem s použitím jemného čisticího prostředku. Veškeré znečištění přítlačné topné desky by mělo být odstraněno měkkou houbičkou a jemným čisticím prostředkem až po vychladnutí topné desky. Neoplachujte stroj vodou ani nepoužívejte drsné čisticí prostředky.
- 10.2 Matrice lze čistit ručně měkkou houbou a jemným čisticím prostředkem. (NESMÍ se mýt v myčce nádobí.)

11.0 OPRAVY

11.1 V případě poruchy okamžitě vypněte stroj a vytáhněte zástrčku ze zásuvky. Poté postupujte podle „Průvodce řešením problémů“. Pokud problém přetrvává, kontaktujte svého distributora WIMEX.

11.2 Požádejte svého distributora WIMEX o náhradní díly.

12.0 ČASTO KLADENÉ DOTAZY

❓ Dají se matrice vyměňovat?

✔️ *Ano. Výměna matric je snadná. Jednoduše původní matrici zvedněte z usazovacích čepů a nasadte novou. Buďte opatrní, abyste se nespálili o horkou topnou desku.*

❓ Mohu použít stejný typ matrice na různé typy mís?

✔️ *Ne. Každý typ mís vyžaduje svůj vlastní typ matrice, aby bylo dosaženo perfektního svaření okrajů.*

❓ Kde mohu zakoupit nové matrice?

✔️ *Kontaktujte prosím svého distributora WIMEX.*

❓ Mohu používat matrice, mísy nebo fólie, které nejsou od firmy WIMEX?

✔️ *Ano, můžete to zkusit, ale stroj je testovaný pouze s výrobky od firmy WIMEX, se kterými dosáhnete nejlepších výsledků.*

13.0 PRŮVODCE ŘEŠENÍM PROBLÉMŮ

Stroj nezatahuje nebo je zatahování neúplné, nedokonalé.

Matrice je nasazená obráceně, silikonovou lištou dolů.

Řešení: Obratě matici tak, aby silikonová lišta směřovala nahoru.

Silikonová lišta na matici chybí.

Řešení: Vložte novou silikonovou lištu.

Silikonová lišta v matici je zvlněná.

Řešení: Otočte matici aby silikonová lišta směřovala dolů a přitlačte ji na pevný rovný povrch nebo silikonovou lištu vyměňte za novou.

Role zatahovací fólie je nasazena obráceně.

Řešení: Otočte roli fólie tak, aby vnitřní strana byla ta, co přijde do kontaktu s mísou.

Zatahovací fólie a mísa spolu nejsou kompatibilní, nejdou kvalitně svařit.

Řešení: Používejte pouze mísy a zatahovací fólie od firmy WIMEX.

Teplota topné přitlačné desky je příliš nízká.

Řešení: Nastavte vyšší cílovou teplotu topné desky.
(Doporučujeme 150 °C).

Zatahovací doba je příliš krátká.

Řešení: Držte víko v zavřené poloze na míse delší dobu.
(Doporučujeme 3 - 4 sekundy.)

Přítlačná topná deska se nezahřívá.

Stroj není zapnutý, nebo není zapojený v zásuvce.

Řešení: Zkontrolujte, zdali je stroj zapnutý a zdali je kabel zapojený do zásuvky.

Po zatavení mísy není zatavovací fólie uříznuta.

Dosedací plochy řezáku jsou poškozené nebo chybí.

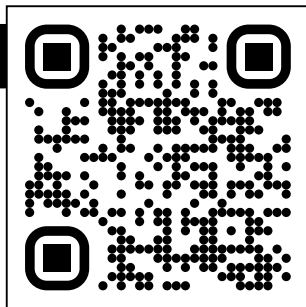
Řešení: Vyměňte je za nové.

Zoubkovaná čepel je špinavá, tupá nebo poškozená.

Řešení: Čepel očistěte nebo objednejte novou u distributora WIMEX.

14.0 DALŠÍ INFORMACE

https://wimex.eu/productinfo/tray_sealer



15.0 TECHNICKÉ ÚDAJE

Číslo zboží: 78600

Rozměry: D 68 cm, Š 27 cm, V 26 cm


Hmotnost: 11,7 kg (16,8 kg včetně obalů)

Příkon: 700 W

Elektrická přípojka: 220 V / 50 Hz

14.0 DOPLNKY A SPOTŘEBNÍ MATERIÁL



Matrice nedělená
78611  1 ks




Matrice 2dílná
78612  1 ks




Matrice 2dílná
78613  1 ks




Menu mísa nedělená
1100 ml
78401  50 ks




Menu mísa 2dílná
1070 ml
78402  50 ks




Menu mísa 3dílná
980 ml
78403  50 ks




Menu mísa nedělená
1400 ml
78501  50 ks




Menu mísa 2dílná
1260 ml
78502  50 ks



Menu mísa 3dílná
1120 ml
78503  50 ks



Fólie zatavovací
185 mm x 250 m
78618  2 ks

17.0 Prohlášení o shodě

EU Prohlášení o shodě

My, WIMEX s.r.o.
Broumovská 72
54701 Náchod
Česká republika

prohlašujeme na svou výlučnou odpovědnost, že níže uvedené zařízení

Výrobek	Typ	Sériové číslo	Popis výrobku
Zatavovací stroj pro PP misky	78600	Uvedené na štítku na produktu	Zatavovací stroj na balení hotových jídel do PP misek určených zejména pro rozvoz zákazníkům, přenosný, 220 – 240V, 50Hz, 700W

je ve shodě s následujícími normami a nařízeními vlády, ve znění pozdějších předpisů:

EU směrnice	E vropská norma
Směrnice o nízkém napětí (LVD) 2014/35/EU Nařízení vlády č. 118/2016 Sb.	EN 60335-1:2012+A11:2014+AC:2014 EN 60335-2-45:2002+A1:2008+A2:2012
Směrnice EMC 2014/30/EU Nařízení vlády č. 117/2016 Sb.	EN 61000-6-1:2007 EN 61000-6-3:2007+A1:2011+AC:2012 EN 61000-3-2:2014 EN 61000-3-3:2013
Směrnice o ekodesignu 2009/125/ES Nařízení komise (ES) č. 1275/2008 Nařízení komise (EU) č. 801/2013	EN 50564:2011

Číslo testreportu: GQTS/D201806004(LVD), EMC201806004(EMC), ErP20201216

Rok, v němž byl výrobek označen značkou CE: 2020

Při svévolných změnách na dodaných výrobcích a/nebo při použití v rozporu s určením zaniká platnost tohoto prohlášení o shodě.

Datum vydání: 16.12.2020

Místo vydání: Náchod



Michal Vlček, Jednatel